



BELL SRL

L'AZIENDA

La Storia

BELL nasce nel 1984 a Reggio Emilia come spin-off della OGNIBENE SPA - oggi OGNIBENE POWER SPA - con l'obiettivo di sviluppare nuovi prodotti per il settore forestale, agricolo e giardinaggio.

In particolare all'inizio lo spaccalegna idraulico era stato sviluppato qualche anno prima presso l'Azienda Ognibene e successivamente industrializzato in BELL.

Questo prodotto è stato una innovazione sul mercato europeo per molti anni.

La nuova società BELL cresce e diventa un'azienda leader del mercato sviluppando ulteriormente gli spaccalegna idraulici insieme a molti altri prodotti correlati come una gamma completa di decespugliatori a scoppio ed una motosega leggera adatta alla potatura.

Nel 2000 BELL con l'obiettivo di diversificare i propri prodotti, pur rimanendo nell'ambito dell'oleodinamica, si focalizza sui mercati Automotive e Industriale sviluppando una gamma completa di prodotti dedicati come le pompe idrauliche e oleopneumatiche per ponti di sollevamento auto/moto e per moltissime altre applicazioni.

Oltre ad una vasta gamma di filtri idraulici in linea chiamati anche filtri "last-chance" indispensabili per evitare che parti idrauliche delicate vengano danneggiate da sporco e altri detriti presenti nell'olio idraulico.

Cronologia

1984 Anno della Fondazione.

1994 Nuovo stabilimento per la sede in via F. De Pisis, 5 - Reggio Emilia.

1996 Sviluppo e lancio sul mercato di Woody, il primo spaccalegna compatto ed elettrico con pompa, motore e cilindro integrati. Il primissimo concetto di uno spaccalegna ideale per essere venduto attraverso le grandi catene di distribuzione.

2001 Acquisizione del ramo d'azienda "Pompe idrauliche e filtri in linea". BELL inizia a diversificare i suoi prodotti sul mercato e si focalizza sul mercato Automotive.

2002 Introduzione sul mercato delle pompe oleopneumatiche modello UPM della Serie UP a doppio effetto con valvola distributore 4/3 a leva e UPR con comando pneumatico per azionamento dalla distanza.

2003 Ampliamento della gamma dei filtri in linea con la progettazione e realizzazione della versione a 90° (T).

2005 Sviluppo di una gamma completa di pompe idrauliche manuali per i sistemi di emergenza di ribaltamento della cabina nel settore dei Veicoli Industriali.

Introduzione sul mercato della pompa oleopneumatica HP-REMOTE della Serie HP con comando pneumatico a distanza, in correlazione con il modello UPR della Serie UP.

Progettazione, realizzazione e introduzione sul mercato delle pompe idrauliche manuali della Serie HFP.

2007 Introduzione delle valvole prioritarie e dei blocchi sospensione – pompe oleopneumatiche della Serie UP con componenti alternativi all'alluminio per un utilizzo in ambienti potenzialmente pericolosi (ATEX).

2008 Sviluppo della linea di produzione di cilindri idraulici di sterzo per il settore agricolo e movimento terra, trattori, caricatori frontali e valvole per servosterzo.

2010 Progettazione e realizzazione di pompe oleopneumatiche delle Serie UP e HP ad altissima pressione in grado di raggiungere 1.000bar di esercizio.

2011 Progettazione e realizzazione pompa oleopneumatica modello UPRO della Serie UP completa di comando con pulsante di arresto d'emergenza, specifica per essere alloggiata all'interno di un cricco di sollevamento nel settore delle officine di riparazione veicoli.

2013 Progettazione e realizzazione di pompe idropneumatiche specifiche per l'utilizzo con acqua H₂O nel Settore della termoidraulica.

2014 30° Anniversario dalla Fondazione.

2015/2017 BELL continua a sviluppare nuovi prodotti ampliando ulteriormente la propria gamma di pompe oleodinamiche e migliorando ulteriormente quella degli spaccalegna idraulici.

Introduzione di pompe oleopneumatiche modello UPRD della Serie UP a doppio effetto con comando pneumatico a distanza a 2 o 3 pulsanti (sicurezza) per il Settore della Carrozzeria.

Progettazione e realizzazione di filtri in linea della Serie 500 e 700 in grado di filtrare impurità a pressioni elevate fino a 700bar.

2018 Continua l'insediamento di BELL nel settore dell'aftermarket Veicoli Industriali con lo sviluppo del sistema di emergenza ribaltamento cabina camion E-CAB: un sistema integrato in cui una pompa elettrica ed un cilindro idraulico sono uniti in un sistema unico e compatto.

Introduzione della pompa oleopneumatica modello UPHC della Serie UP capace di pilotare simultaneamente fino a cinque attuatori con un unico dispositivo.

2019 Introduzione di una centralina elettroidraulica modello BDP700SE della Serie BDP a semplice effetto, ultra-portatile con una batteria agli ioni di litio da 14.4V-4Ah per applicazioni oleodinamiche in campo aperto senza la necessità di alcuna fonte esterna per il funzionamento. Introduzione di BELL nel Mercato dell'elettrico.

2020-2021 Covid-19

Durante la fase di restrizione a causa del Virus, BELL progetta e realizza una centralina elettroidraulica modello EDPH-DE della nuova Serie EDP a doppio effetto con valvola distributore manuale a leva per alte pressioni fino a 700bar.

2022-2023 Progettazione e sviluppo della centralina elettroidraulica modello EDPH-SE Serie EDP a semplice effetto con comando elettrico a distanza per alte pressioni fino a 700bar.

Progettazione e sviluppo centraline elettroidrauliche modelli EDPL della Serie EDP con pompa ad ingranaggi per basse pressioni fino a 250bar, per semplice e doppio effetto. Analoghe a quelle ad alta pressione ma con una portata (l/min) costante lungo tutta la curva di erogazione.

2024 40° Anniversario dalla Fondazione.

2025 Progettazione e prototipazione di una nuova versione di centralina elettroidraulica a batteria modello BDP700SE-N per una miglior performance in termini di prestazioni ed un prezzo più competitivo sul Mercato.

A questa si aggiunge il modello BDP700DE-N a doppio effetto per un maggior numero di applicazioni in cui viene utilizzata anche questa tipologia di attuatori.

La nuova batteria 18V-6Ah promette un aumento della portata (l/min) dovuto ad un maggior numero di giri del motore elettrico ed una maggior durata in termini di tempo di utilizzo.

Comincia la fase di test sulla preserie di nuove centraline BDP per un'immissione sul Mercato in "Time To Market".

La nostra Visione

BELL SRL è un'azienda manifatturiera specializzata nell'oleodinamica, ben focalizzata sul Mercato Agricolo/Forestale con la propria gamma di spaccalegna idraulici e sui Mercati Automotive e Industriale con le proprie pompe idrauliche, oleopneumatiche e centraline elettriche, oltre ad i filtri in linea e a 90° per alta e altissima pressione.

Inoltre, negli anni sono stati introdotti diversi nuovi prodotti, tra cui gli attuatori di caricamento e di sterzo per movimento terra e trattori ed i sistemi di ribaltamento cabina per il Mercato aftermarket del Settore Veicoli Industriali.

L'attenzione al Cliente, da sempre obiettivo centrale e prioritario, colloca BELL SRL ai vertici del mercato per Qualità e Soddisfazione del Cliente.

La Direzione e tutto lo Staff si impegnano ogni giorno a perseguire l'obiettivo di ottenere il meglio dallo sviluppo di tutte le procedure volte al Miglioramento Continuo dei processi di un'Organizzazione aziendale corretta e di una produzione "snella" e efficace in termini Lean.

La nostra Missione

La Mission aziendale è raggiungere la piena Soddisfazione del Cliente coinvolgendo tutto il proprio Staff in una crescita interna e nel rispetto di tutte le parti che giocano insieme per espandere le quote di mercato in un ambiente aziendale sano e sicuro.

Antinfortunistica, cooperazione, progetti in team, sistema Qualità sono solo alcune delle profonde questioni trattate nella Politica aziendale di BELL SRL.

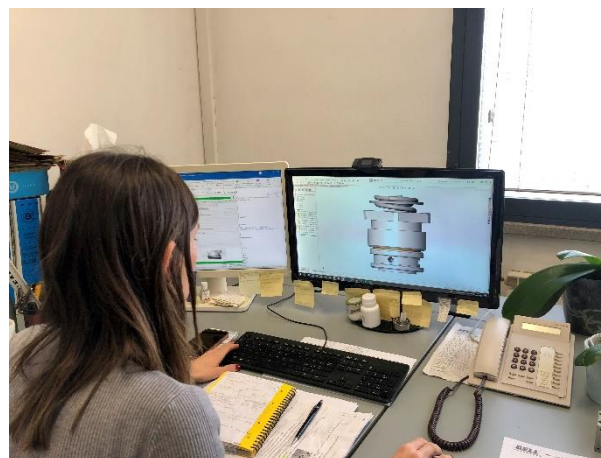
Le nostre linee guida sono:

- Lavoro di squadra in ogni aspetto dell'organizzazione
- Miglioramento continuo in ogni fase dell'attività
- Prevenzione
- Fiducia reciproca ad ogni livello

I nostri Valori

In BELL le persone lavorano per:

- Passione
- Integrità
- Qualità
- Impegno
- Innovazione
- Soddisfazione del Cliente



La nostra Qualità e Impegno

Sistema di gestione:

La Direzione è consapevole che il mercato mostra continue esigenze in termini di caratteristiche del prodotto, prestazioni e sicurezza, estrema attenzione alle esigenze del Cliente e controllo dei prezzi di vendita. È

importante fornire risposte precise e concrete a queste esigenze, in quanto rappresentano le condizioni necessarie per essere vincenti.

Per raggiungere questo obiettivo, BELL SRL ha avviato un progetto di riorganizzazione della produzione secondo strategie di Lean production. Queste strategie si basano sul concetto che il raggiungimento di gli obiettivi aziendali devono essere perseguiti attraverso processi eccellenti e con il minimo spreco di risorse, garantendo una riduzione dei costi ed incrementando le opportunità nel mercato.

La Direzione si impegna a promuovere la comprensione e la diffusione della Politica Aziendale rendendola visibile e comprensibile a tutto il personale direttamente ed indirettamente coinvolto.

Quote di mercato principali (Mercato Globale)



La struttura aziendale: BELL SRL

- Situata a Reggio Emilia (Italia) nel Parco Industriale di Mancasale (RE)
- Fondata nel 1984
- Numero di dipendenti: 20
- Estensione stabilimento: 3.000mq



- Produzione: spaccalegna, pompe idrauliche, centraline elettriche, filtri in linea, cilindri idraulici
- Ingegneria di prodotto
- Logistica e spedizioni
- Ricerca & Sviluppo - Ufficio grafico
- Ufficio Qualità
- Sistema gestionale Webgate di Sirio